

葡聚糖凝胶 G-150

SEPHADEX G-150

产品图片未找到

产品基本信息

属性	值
化学名称	SEPHADEX G-150
中文名称	葡聚糖凝胶 G-150
CAS 号	12774-36-6
分子式	
分子量	
纯度	>96%

产品说明

葡聚糖凝胶 G-150 (SEPHADEX G-150) 是一种由交联葡聚糖构成的高分子多孔凝胶, CAS 号为 12774-36-6。其化学结构为三维网状多糖聚合物, 具有高度的亲水性和化学稳定性。该产品纯度高于 96%, 分子量排阻范围约为 5,000 至 300,000 Da, 适用于生物大分子的分级分离。其颗粒粒径均匀, 溶胀性能优异, 可在水、缓冲液及部分有机溶剂中稳定使用。

1. 产品概述与化学特性

葡聚糖凝胶 G-150 通过环氧氯丙烷交联葡聚糖形成, 具有均匀的孔径分布和较高的机械强度。其化学性质稳定, 不溶于水及常见有机溶剂, 但能吸水溶胀形成凝胶基质。溶胀后的凝胶孔径适合中等分子量蛋白质、核酸及多糖的分离纯化。

2. 生物化学功能与重要性

该产品基于分子筛效应, 通过不同分子量物质在凝胶孔隙中的扩散速率差异实现分离。在生物化学研究中, 葡聚糖凝胶 G-150 广泛用于脱盐、缓冲液置换及生物大分子的分级分离, 是蛋白质纯化、核酸提取等实验的关键材料。

3. 主要应用领域与具体用途

葡聚糖凝胶 G-150 常用于以下领域:

- 蛋白质纯化: 分离中等分子量蛋白质 (如抗体、酶)。
- 核酸研究: 去除小分子杂质或分离不同片段大小的 DNA/RNA。
- 多糖分析: 分级纯化多糖混合物。
- 工业应用: 生物制药下游工艺中的精细纯化步骤。

4. 储存条件与使用建议

产品应密封保存于干燥、避光环境中, 建议温度 2-8℃。使用前需用蒸馏水或缓冲液充分溶胀 (建议溶胀时间 ≥ 3 小时)。避免高温、强酸强碱 (pH 稳定范围为 2-13) 及剧烈搅拌, 以防凝胶结构破坏。

5. 质量控制与安全信息

每批次产品均经过粒径分布、溶胀度及分离效能检测, 确保性能一致。本品为无毒

材料，但操作时需佩戴防护手套，避免吸入粉尘。废弃凝胶可按一般化学废弃物处理。

注：具体实验条件需根据目标分子特性优化，建议参考相关文献或技术手册。